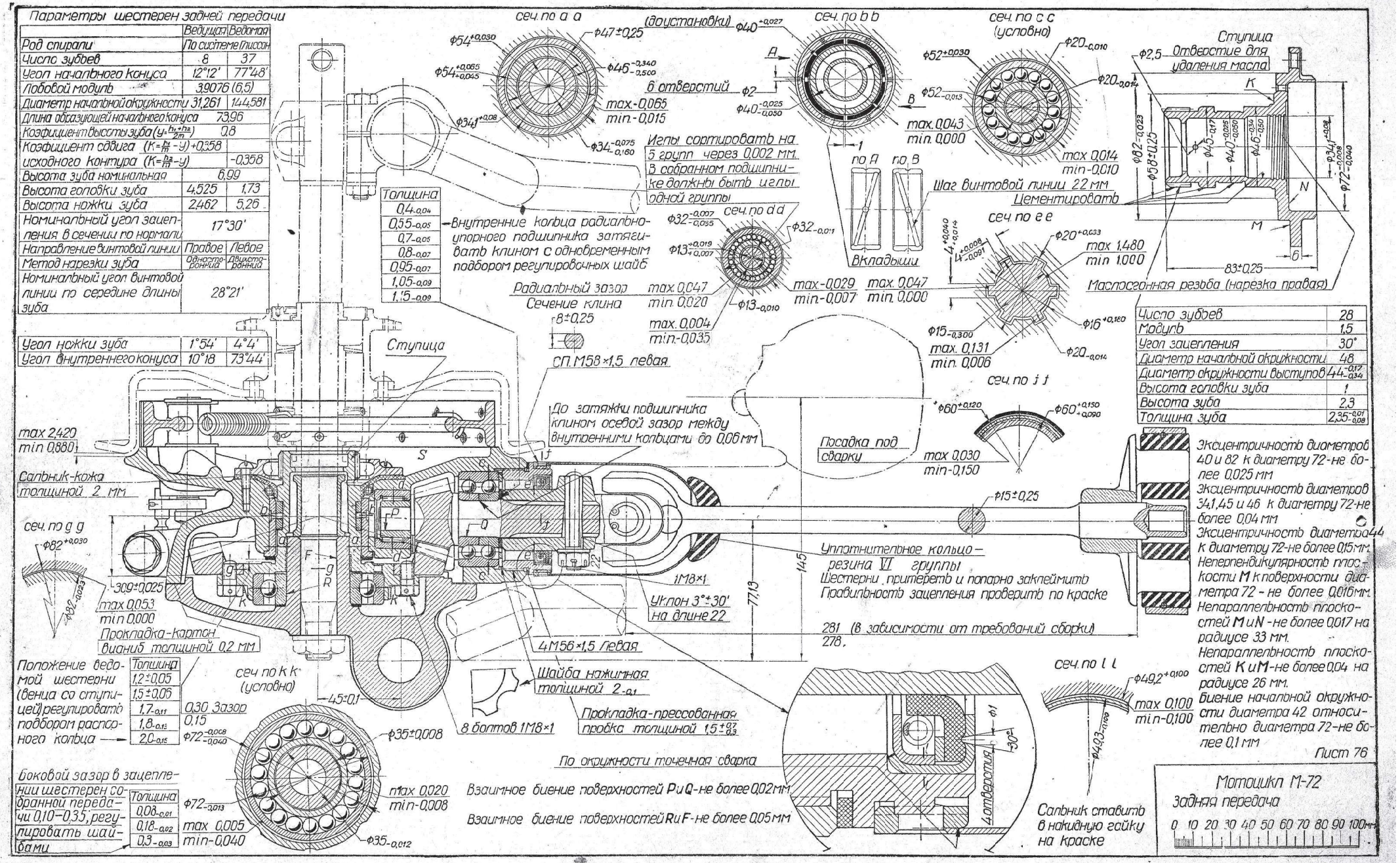
Параметры шестерен задней передачи
Ведущая
Ведомая
Род спирали
По системе Гликсон
Число зубьев
8
37
Угол начального конуса
12°12'
77°48'
Лобовой модуль
3,9076 (6,5)
Диаметр начальной окружности
31,261
144,581
Длина образующей начального конуса
73,96
Коэфициент высоты зуба
0,8
Коэфициент сдвига исходного контура
-0,358
Высота зуба номинальная
6,99
Высота головки зуба
4,525
1,73
Высота ножки зуба
2,462
5,26
Номинальный угол зацепления в сечении по нормали
17°30'
Направление винтовой линии
Правое
Левое
Метод нарезки зуба
Односторонний
Двухсторонний
Номинальный угол винтовой линии по середине длины зуба
28°21'
Угол ножки зуба
1°54'
4°4'
Угол внутреннего конуса
10°18
73°44'
сеч. по a a
сеч. по b b
(доустановки)
сеч. по c c
(условно)
Ступица
Отверстие для удаления масла
6 отверстий
max. 0,065
min. 0,015
Иглы сортировать на 5 групп через 0,002 мм. В собранном подшипнике должны быть иглы одной группы
max. 0,043
min. 0,000
max 0,014
min-0,010
Шаг винтовой линии 22 мм
Цементировать
Вкладыши
сеч. по d d
сеч. по e e
Толщина
0,4
0,55
0,7
0,8
0,95
1,05
1,15
Внутренние кольца радиально-упорного подшипника затягивать клином с одновременным подбором регулировочных шайб
Радиальный зазор
max 0,047
min 0,020
max. 0,004
min-0,035
max-0,029
min-0,007
max. 0,047
min. 0,000
max 1,480
min 1,000
Маслосгонная резьба (нарезка правая)
Сечение клина
СП. М58×1,5 левая
Ступица
Число зубьев
28
Модуль
1,5
Угол зацепления
30°
Диаметр начальной окружности
48
Диаметр окружности выступов
Высота головки зуба
1
Высота зуба
2,3
Толщина зуба
max 2,420
min 0,880
Сальник-кожа толщиной 2 мм
До затяжки подшипника клином осевой зазор между внутренними кольцами до 0,06 мм
Посадка под сварку
max 0,030
min-0,150
сеч. по f f
сеч. по g g
Уплотнительное кольцо — резина VI группы
Шестерни притереть и попарно заклеймить
Правильность зацепления проверить по краске
Уклон 3°±30' на длине 22
281 (в зависимости от требований сборки)
278
Прокладка-Картон вулиф толщиной 0,2 мм
Положение ведомой шестерни (венца со ступицей) регулировать подбором распорного кольца
Толщина
1,2±0,05
1,5±0,05
1,7
1,8
2,0
сеч по k k (условно)
Шайба нажимная толщиной 2
4 М56×1,5 левая
8 болтов 1М8×1
Прокладка-прессованная пробка толщиной 1,5
По окружности точечная сварка
Боковой зазор в зацеплении шестерен собранной передачи 0,10–0,35, регулировать шайбами
Толщина
0,08
0,18
0,3
max 0,020
min-0,008
max 0,005
min-0,040
Взаимное биение поверхностей P и Q - не более 0,02 мм
Взаимное биение поверхностей R и F - не более 0,05 мм
4 отверстия
сеч. по l l
max 0,100
min-0,100
Сальник ставить в накидную гайку на краске
Эксцентричность диаметров 40 и 82 к диаметру 72 - не более 0,025 мм
Эксцентричность диаметров 34, 1, 45 и 46 к диаметру 72 - не более 0,04 мм
Эксцентричность диаметра 44 к диаметру 72 - не более 0,15 мм
Неперпендикулярность плоскости M к поверхности диаметра 72 - не более 0,016 мм
Непараллельность плоскостей M и N - не более 0,017 на радиусе 33 мм
Непараллельность плоскостей K и M - не более 0,04 на радиусе 26 мм
Биение начальной окружности диаметра 42 относительно диаметра 72 - не более 0,1 мм
Лист 76
Мотоцикл М-72
Задняя передача
0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100мм