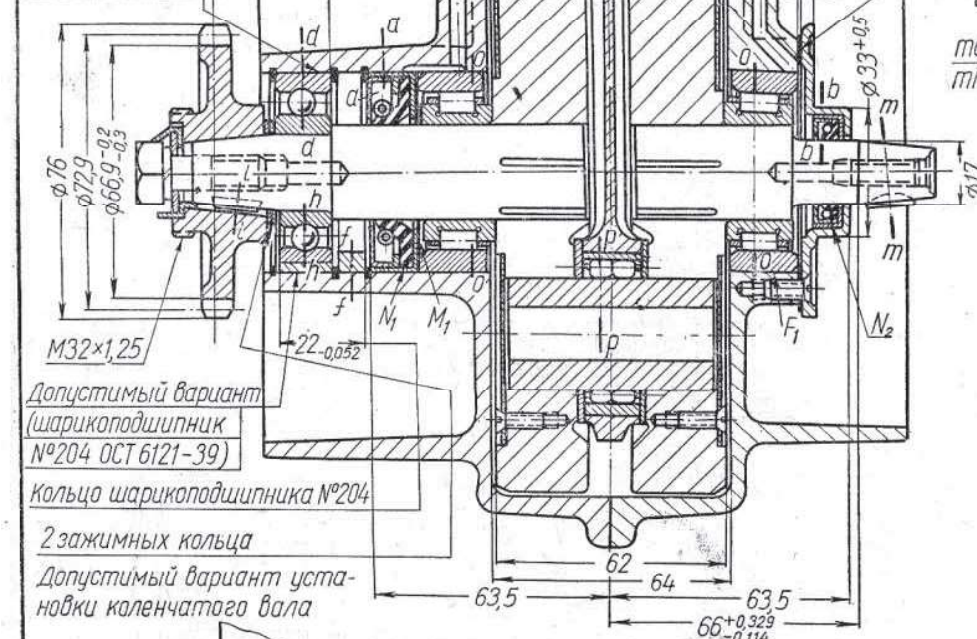


Ось отверстия в верхней головке шатуна и плоскость  $E_1$  должны быть параллельны; отклонения - не более 0,12 на длине 100 мм. Осевое биение кольца для шарикоподшипника № 204 - не более 0,02 мм

Радиальное биение кольца для шарикоподшипника № 204 (по  $\phi 47$  и  $52$ ) не более 0,01 мм.

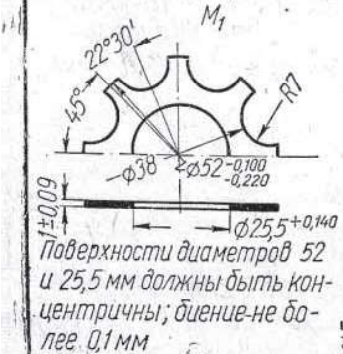
Шарикоподшипник № 304  
ОСТ 6121-39



Допустимый вариант (шарикоподшипник № 204 ОСТ 6121-39)

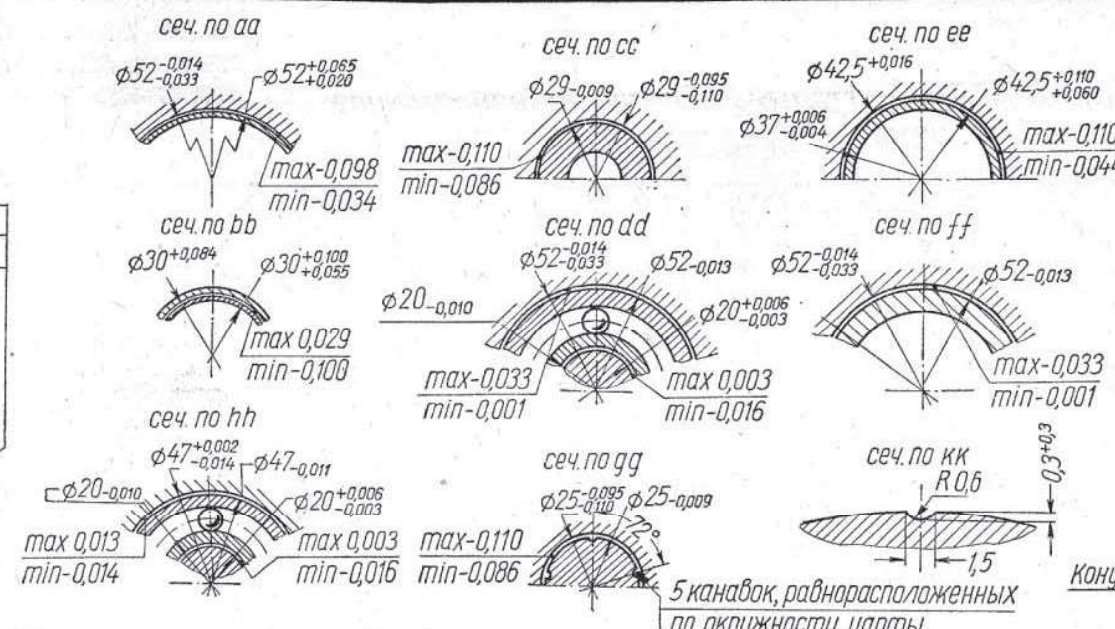
Кольцо шарикоподшипника № 204

2 зажимных кольца  
Допустимый вариант установки коленчатого вала



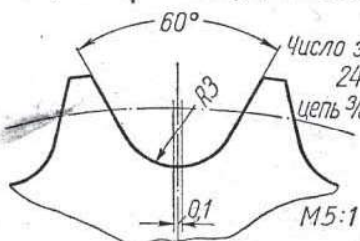
Прокладка-бумага бензо-маслостойкая толщиной 0,5-0,1 мм

Радиальный зазор коленчатого вала в подшипнике  $F_1$  допускается в пределах 0,010-0,020 мм. Манжеты сальников коленчатого вала работают при температуре +70 °C

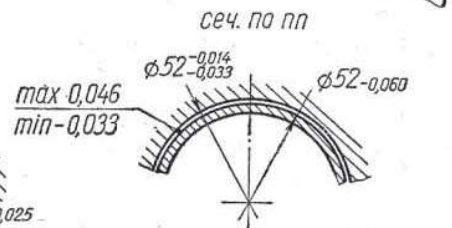
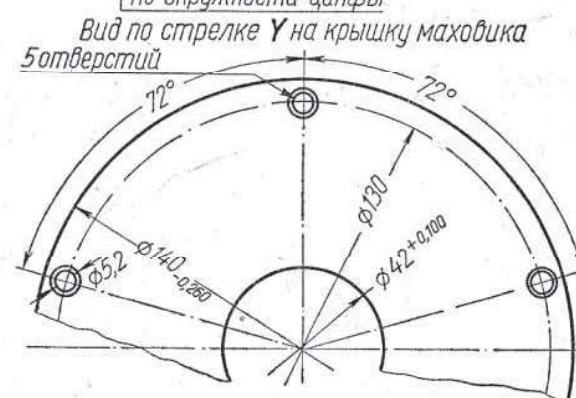


Поверхности  $A_2$  и  $Q_2$  маховика должны быть параллельны; отклонения - не более 0,05 на длине 100 мм. Биение цилиндрических поверхностей  $P_2$  и  $S_2$  маховика - не более 0,1 мм. Диаметр начальной окружности передней передачи должен быть concentричен конусной поверхности ее отверстия; биение - не более 0,08 мм.

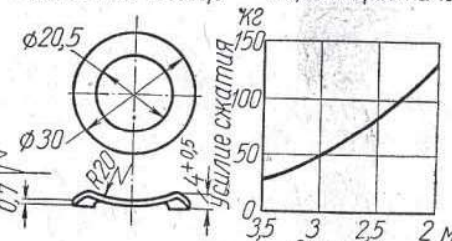
Профиль зубьев ведущей звездочки передней передачи



Если при сборке шатунного подшипника радиальный зазор не соответствует указанному (0,008-0,016 мм), то разрешается замена роликов, шатунного пальца или шатуна из других групп (см. разбивку по группам, лист 42)



Зажимное кольцо



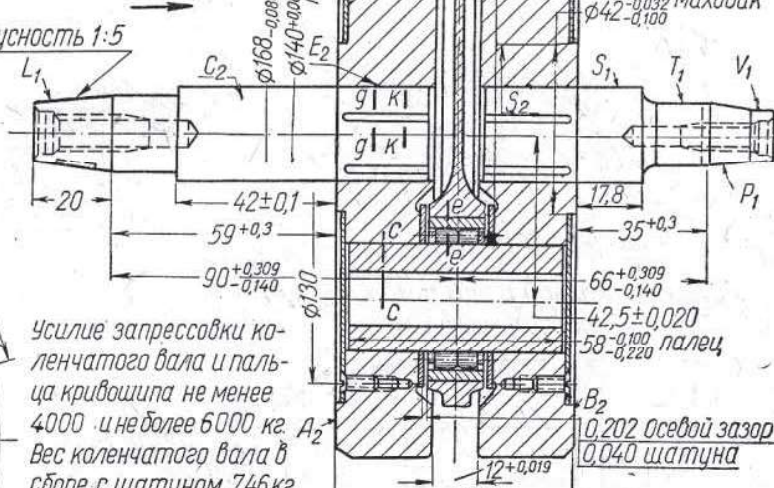
По величине радиуса кривошипа  $42,5 \pm 0,020$  мм маховики разбивать на 2 группы:

| Группа | Радиус кривошипа |
|--------|------------------|
| 1      | 42,480-42,500    |
| 2      | 42,500-42,520    |

Биение торца  $A_2$  маховика - не более 0,05 мм

Радиальный зазор в подшипнике шатуна 0,008-0,016 мм

Конусность 1:5



Усилие запрессовки коленчатого вала и пальца кривошипа не менее 4000 и не более 6000 кг. Вес коленчатого вала в сборе с шатуном 7,46 кг. Середина шпоночной канавки и ось коленчатого вала должны совпадать; смещение не более 30°.

Биение поверхностей  $L_1$ ,  $T_1$ ,  $V_1$  и  $W_1$  коленчатого вала - не более 0,03 мм. Поверхности  $S_2$  и  $S_1$  цапф коленчатого вала и поверхности  $A_2$  и  $B_2$  маховика должны быть соответственно взаимно перпендикулярны; отклонения - не более 0,05 на длине 100 мм. Оси отверстий в маховике для запрессовки цапф коленчатого вала и пальца кривошипа должны быть параллельны; отклонения - не более 0,03 на длине 100 мм. Поверхности  $A_2$  и  $E_2$  маховика должны быть взаимно перпендикулярны; отклонения - не более 0,05 на длине 100 мм. Вес коленчатого вала в сборе с шатуном и роликоподшипниками 7,6-7,7 кг

Амплитуда бокового качения шатуна на шатунном пальце (за счет радиального зазора подшипника) на длине 175 мм от оси пальца - не более 0,30-0,65 мм

Вес маховика 3,1 кг

5 винтов  $M4 \times 0,7$  2-го кл.

3,6-0,050 маховик

$\phi 42-0,032$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик

$\phi 42-0,100$  маховик